OrcaSlicer_V1.6.3_使用说明

OrcaSlicer_V1.6.3_Instructions for use

- 1、将 OrcaSlicer_V1.6.3_Win64 解压。 OrcaSlicer_ V1.6.3_Win64 decompression.
- 2、打开软件 orca-slicer.exe Open software orca slicer.exe
- 3、切换语言。

Switch languages.

三文件 🔽 🕒 🔦 🥕	₽ 校准	爹 编环设置	
編載	预览 吕设备	□ 项目 週用设置	
偏好设置 Ctrl+P	6	酒吉 ~中文(简体)	
帮助 > KLP1 0.4 nozzle	C 🗢	<u>東京</u> 広地 ~平岡 単位 ~公制 (mm, g)	
热床类型 ~ 高温打印热床			
(() 耗材丝	+ - 💿	Presets	
KINGROON PLA - KLP1	C	Update built-in Presets automatically. Clear my choice on the unsaved presets. (Cerr	
王艺 全局 对象	高级 🔵 💠 📰 😒	逆戰鯨文件关联	
~ 0.20mm Standard @ KLP1	$\mathbb{D} \times \mathbb{Q}$		
质量 强度 速度 支撑 其	他	项目	

4、点击软件左上角-导入-导入预设,选择三个文件(0.20mm Standard @ KLP1.json) (KINGROON PLA - KLP1.json)(KLP1 0.4 nozzle.json)

Click on the top left corner of the software - Import - Import Presets, and select three files0.20mm Standard @ KLP1.json) (KINGROON PLA - KLP1.json) (KLP1 0.4 nozzle.json)

= 文件 ✓ 🕒 🐟 🖈 母核#				
新建項目 Ctrl+N 預数 22 设备 II 项目				
新述的項目 > ②	(Te			
保伸項目 Ctrl+S 項目另存为 Ctrl+Shift+S C テ	▼ 新建交件夹			
	名称	修改日期	美型	大小
号出 》 号入残设	🗵 0.20mm Standard @ KLP1.json	2023/8/19 14:45	JSON 文件	7 KB
選出程序 →KINGROON PLA - KLP1	KINGROON PLA - KLP1.json	2023/8/19 14:45	JSON 文件	4 K8
	KLP1 0.4 nozzle.json	2023/8/19 14:45	JSON 文件	5 KB
IZ (1) N 高級 □ □				
∨0.20mm Standard @ KLP1 □ × Q				
质量 强度 速度 支撑 其他				
<u>⊜</u> <u>⊑</u> ⊼				
层高 0.2 mm				
首层层高 0.2 mm				
联省 0.42 mm	文件名(N): config.json			 Config file
				打开(Q)

5、正确导入参数后如下图所示,如果未出现,请自行选择参数。

After importing the parameters correctly, as shown in the following figure, if they do not appear, please choose the parameters yourself.

